

## WBKM 100 zum Anbau an Trägerfahrzeuge ab 120 PS

Bankette bis 12 cm tief fräsen, mischen, profilieren und verdichten  
die wirtschaftliche und kostengünstige Lösung um Strassenbankette zu pflegen oder mit neuem Schotter zu bearbeiten.



Maschine in Transportstellung,  
Fräskopf eingefahren

### Maschine in Arbeitsposition,

Fräskopf ausgefahren, mechanischer Antrieb des Fräsrotors sorgt für eine hohe Leistung, die Rüttelplatte wird separat hydraulisch angetrieben. Optional mit Kehrbesen

Arbeitsbreite 100 cm / Gewicht 2600 kg /  
Leistung bis zu 1.200 Meter/Stunde  
Neigungswinkel nach Außen einstellbar.  
Fräse nach vorne und hinten schwenkbar

**HEN-Neuheit:** Antriebsrahmen für Arbeiten im Seitenraum. Angebaut ist eine HEN-WPF 100, für die Pflege oder den Neubau von Banketten



## Für den professionellen Einsatz an Strassenrändern, Forst- und Landwirtschaftswegen, im Strassenbau.

Die Bankette an Wege und Strassen sind oft nicht für hohe Lasten und Gewichte ausgelegt, die WBKM 100 sorgt bei der Pflege für mehr deutlich Sicherheit auf den Strassen. Auch bei Neuanlagen von Strassen ist die WBKM 100 durch die hohe Leistung und ein optimales Ergebnis bestens einzusetzen

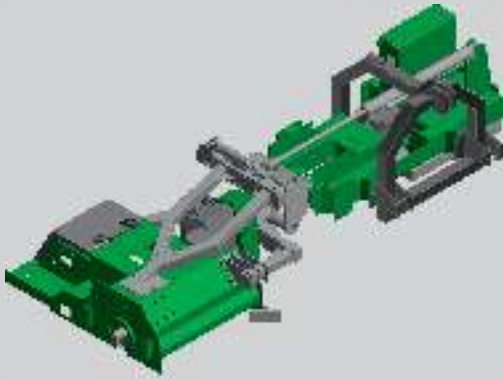
- ✓ **Extrem robuste Rahmenkonstruktion mit Hardox Verschleißplatten verkleidet**
- ✓ **Anbau an viele unterschiedliche Trägerfahrzeuge durch modulare Bauweise möglich**
- ✓ **Modulares Komponentensystem**  
um individuelle Lösungen zusammenstellen zu können



Beispiel Bankettpflege - Bau

Neuheit

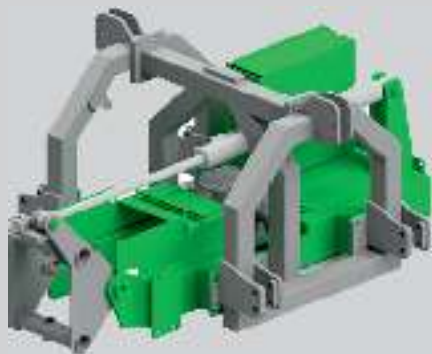
## HEN-Anbaurahmen zum Anbau an Trägerfahrzeuge ab 100 PS



**Baukastensystem - flexibel, wirtschaftlich und effizient**

**Der HEN - Geräteraahmen bringt viele Vorteile mit !**

- Front und Heckanbau möglich
- Anbau über Dreipunkt oder Geräteplatte
- Antrieb des Arbeitswerkzeug mechanisch oder hydraulisch
- Viele Einstellmöglichkeiten des Arbeitswerkzeug über Joystick
- Verschiedene Arbeitswerkzeuge adaptierbar
- Ganzjährlich einsetzbar für verschiedene Arbeiten im Seitenraum



**Anbauvarianten :**

- Bankettfräse
- Bankettpflegemaschine
- Bankettverdichter
- Schlitzfräse
- Forstmulcher



**Technische Daten:**

Anbau über Kraftheber Kat. II und III Antrieb über Zapfwelle 540 U/min. Direkt auf Übersetzungsgetriebe oder hydraulisch über Bordhydraulik des Trägerfahrzeuges Arbeitsbreite 100 cm, Arbeitstiefe bis max. 12 cm.

**Das Prinzip: Fräsen-Mischen-Profilieren-Verdichten**

Gewicht 2.600 Kg, 56 Rundschaffmeißel, Hydraulikleistung der Verdichterplatte ca. 35 Liter, Druckloser Rücklauf notwendig